Министерство образования и науки Российской Федерации

Энгельсский технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А."

План одобрен Учёным советом СГТУ имени Гагарина Ю.А.
Протокол № 7 от 17.04.2025

УТВЕРЖДАЮ

Ректор

С.Ю. Наумов

17 апреля 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Профиль СОО: технологический

Квалификация Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 3 г 10 м

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Основной	*Виды деятельности*
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Основной	*Освоение профессий рабочих, должностей служащих:*
+	Станочник широкого профиля

Год начала подготовки (по учебному плану) 2025
Учебный год 2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе _____ / О.Б. Мизякина/

Начальник УМУ _____ / Н.М. Лисицкая/

Директор ЭТИ (филиал) СГТУ имени ГагаринаЮ.А. _____ / В.В. Лобанов/

Председатель ПЦМК _____ / О.В. Мингалиева/

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																							Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II																	Э	К	К	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III											Э Э Э Э У У	У	У	У У У У П П	П	П	П П П П Э Э	К	К																Э Э У У У У	У	У	П	П	П П Э Э У У	У	У	У У У У П П	П	П П П П Э Э	К	К	К	К	К	К	К	К
IV											Э Э Э У У У	У	У	У У У П П П	П	П	П П П Э Э Э	К	К									Э Э Э Э У У	У	У	У У У У П П	П	П П П П Э Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	16	23	39	11	15	26	10	9	19	123
У	Учебная практика							2	4	6	2	2	4	10
П	Производственная практика (по профилю специальности)							3	5	8	4	2	6	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	8
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	**52**	19	33	**52**	19	33	**52**	19	24	**43**	199
Студентов		22												
Групп		1												

СТРУКТУРА ОП Учебный план ППССЗ СПО '1 курс 15.02.16_2025 9 класс.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
		Фактическое
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3033
Практики	не менее 900	1215
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	5940	5940

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов						Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	ИП	СР	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								1476	1476	1434	6	6	36	100%	0%
СОО.Среднее общее образование								1476	1476	1434	6	6	36	1476	
+	ОД	**Общеобразовательные дисциплины**	**22**	**1**	**12222 2222**		**11111 111**	816	**816**	**804**			**12**	816	
+	ОД.01	Русский язык	2		1			72	72	66			6	72	
+	ОД.02	Литература			2		1	108	108	108				108	
+	ОД.03	История	2				1	136	136	130			6	136	
+	ОД.04	Обществознание			2		1	72	72	72				72	
+	ОД.05	География			2		1	72	72	72				72	
+	ОД.06	Иностранный язык			2		1	72	72	72				72	
+	ОД.07	Физическая культура		1	2			72	72	72				72	
+	ОД.08	Основы безопасности и защиты Родины			2		1	68	68	68				68	
+	ОД.09	Биология			2		1	72	72	72				72	
+	ОД.10	Химия			2		1	72	72	72				72	
+	ОД	**Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей**	**222**		**11**		**1**	628	**628**	**610**			**18**	628	
+	ОД.11	Математика (углубленный уровень)	2		1			340	340	334			6	340	
+	ОД.12	Информатика	2				1	108	108	102			6	108	
+	ОД.13	Физика (углубленный уровень)	2		1			180	180	174			6	180	
+	СОО.12	**Дополнительные учебные дисциплины и курсы по выбору обучающихся, предлагаемых образовательной организацией**	**2**					32	**32**	**20**	**6**	**6**	**6**	32	
+	ДУД.01	Введение в специальность / Основы проектно-исследовательской деятельности	2					32	32	20	6	6	6	32	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4464	4464	4098		222	144	3178	1286
СГ.Социально-гуманитарный цикл								552	552	546			6	530	22
+	СГ.01	История России	3					76	76	70			6	64	12
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			8		34567	168	168	168				166	2
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			6			68	68	68				68	
+	СГ.04	Физическая культура		34567	8			168	168	168				166	2
+	СГ.05	Основы бережливого производства			8			72	72	72				66	6
ОП.Общепрофессиональный цикл								1362	1362	1256		76	30	603	759
+	ОП.01	Инженерная графика	3					140	140	134			6	106	34
+	ОП.02	Техническая механика	4		3			136	136	130			6	83	53
+	ОП.03	Материаловедение	3					108	108	102			6	66	42
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			34			94	94	94				46	48
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4		3			159	159	130		23	6	77	82
+	ОП.06	Технология машиностроения	8				567	329	329	293		30	6	98	231
+	ОП.07	Охрана труда			5			44	44	44				44	
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			3			80	80	80				76	4
+	ОП.09	Технологическая оснастка			6			75	75	75					75
+	ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности			8		7	96	96	96					96
+	ОП.11	Допуски и посадки			4		3	101	101	78		23		7	94

Курс 1																			
Семестр 1										Семестр 2									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
612	352	26	234							864	393	26	367			6		36	36
612	352	26	234							864	393	26	367			6		36	36
374	**166**	**6**	**202**							442	**163**	**10**	**245**					**12**	**12**
34	18		16							38	12		14					6	6
34	4		30							74	6		68						
68	60		8							68	46		10					6	6
34	18		16							38	18		20						
34	18		16							38	18		20						
34			34							38			38						
34	2		32							38	2		36						
34	10		24							34	10		24						
34	20	2	12							38	27	4	7						
34	16	4	14							38	24	6	8						
238	**186**	**20**	**32**							390	**226**	**16**	**112**					**18**	**18**
136	124		12							204	180		12					6	6
34	14		20							74	8		54					6	6
68	48	20								112	38	16	46					6	6
										32	**4**		**10**			**6**		**6**	**6**
										32	4		10			6		6	6

Курс 2																			
Семестр 3										Семестр 4									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
612	290	32	244	10				18	18	864	214	44	478				92	12	24
140	42		76	10				6	6	92			92						
76	42		12	10				6	6										
32			32							46			46						
32			32							46			46						
472	248	32	168					12	12	346	132	20	124				46	12	12
140	44		84					6	6										
32	20	4	8							104	40	10	42					6	6
108	62	28	6					6	6										
48	34		14							46	26		20						
32	24		8							127	42	10	40				23	6	6
80	36		44																
32	28		4							69	24		22				23		

Курс 3																			
Семестр 5										Семестр 6									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
612	183		341		30		22	12	24	900	229	10	565				60	6	30
44			44							128	36		92						
22			22							30			30						
										68	36		32						
22			22							30			30						
88	58		30							135	68	10	57						
44	32		12							60	30		30						
44	26		18																
										75	38	10	27						

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7										Семестр 8											
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Код	Наименование
612	168		378				30	12	24	864	138		642		30		18	12	24		
40			40							108	38		70								
20			20							18			18								
20			20							18			18								
										72	38		34								
210	108		72				30			111	57		42					6	6		
150	68		52				30			75	31		32					6	6		
60	40		20							36	26		10								

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов						Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	ИП	СР	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
ПЦ.Профессиональный цикл								2334	2334	2080		146	108	1829	505
+	ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**555**		**55**	**5**		425	**425**	**379**		**22**	**24**	353	72
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	5			5		166	166	138		22	6	117	49
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	5					67	67	61			6	44	23
+	УП.01.01	Учебная практика ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			5			72	72	72				72	
+	ПП.01.01	Производственная практика ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин			5			108	108	108				108	
+	ПМ.01.ЭК	*Экзамен квалификационный*	*5*					12	12				12	12	
+	ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**66**		**66**			340	**340**	**277**		**45**	**18**	312	28
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6					184	184	133		45	6	156	28
+	УП.02.01	Учебная практика ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6			72	72	72				72	
+	ПП.02.01	Производственная практика ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве			6			72	72	72				72	
+	ПМ.02.ЭК	*Экзамен квалификационный*	*6*					12	12				12	12	
+	ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**6**		**666**		**5**	352	**352**	**325**		**15**	**12**	331	21
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6		5	160	160	145		15		139	21
+	УП.03.01	Учебная практика ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6			72	72	72				72	
+	ПП.03.01	Производственная практика ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			6			108	108	108				108	
+	ПМ.03.ЭК	*Экзамен квалификационный*	*6*					12	12				12	12	
+	ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	**77**		**77**			362	**362**	**338**			**24**	248	114
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7					134	134	122			12	92	42
+	УП.04.01	Учебная практика ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			7			72	72	72				72	
+	ПП.04.01	Производственная практика ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства			7			144	144	144				72	72

Курс 1																			
Семестр 1										Семестр 2									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт

Курс 2																			
Семестр 3										Семестр 4									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
										426	82	24	262				46		12

Курс 3																			
Семестр 5										Семестр 6									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
480	125		267		30		22	12	24	637	125		416				60	6	30
425	**92**		**245**		**30**		**22**	**12**	**24**										
166	56		46		30		22	6	6										
67	36		19					6	6										
72			72																
108			108																
12									*12*										
										340	**73**		**198**				**45**	**6**	**18**
										184	73		54				45	6	6
										72			72						
										72			72						
										12									*12*
55	**33**		**22**							297	**52**		**218**				**15**		**12**
55	33		22							105	52		38				15		
										72			72						
										108			108						
										12									*12*

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7										Семестр 8											
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Код	Наименование
362	60		266					12	24	429	43		314		30		18	6	18		
362	**60**		**266**					**12**	**24**												
134	60		50					12	12												
72			72																		
144			144																		

-	-	-	Формы пром. атт.					Итого акад.часов						Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Др	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	ИП	СР	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПМ.04.ЭК	*Экзамен квалификационный*	*7*					12	12				12	12	
+	ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**88**		**88**	**8**		285	**285**	**249**		**18**	**18**	285	
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	8			8		129	129	105		18	6	129	
+	УП.05.01	Учебная практика ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8			72	72	72				72	
+	ПП.05.01	Производственная практика ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве			8			72	72	72				72	
+	ПМ.05.ЭК	*Экзамен квалификационный*	*8*					12	12				12	12	
+	ПМ.06	**Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18809 Станочник широкого профиля**	**4**		**44**			426	**426**	**368**		**46**	**12**	156	270
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля			4			207	207	161		46			207
+	УП.06.01	Учебная практика ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18809 Станочник широкого профиля			4			207	207	207				144	63
+	ПМ.06.ЭК	*Квалификационный экзамен*	*4*					12	12				12	12	
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			8			144	144	144				144	
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216	216				216	
+	ГИА.01	Подготовка дипломного проекта						72	72	72				72	
+	ГИА.02	Защита дипломного проекта						36	36	36				36	
+	ГИА.03	Подготовка к демонстрационному экзамену						72	72	72				72	
+	ГИА.04	Проведение демонстрационного экзамена						36	36	36				36	

План Учебный план ППССЗ СПО '1 курс 15.02.16_2025 9 класс.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 1																			
Семестр 1										Семестр 2									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт

Курс 2																			
Семестр 3										Семестр 4									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт
										426	**82**	**24**	**262**				**46**		**12**
										207	82	24	55				46		
										207			207						
										12									*12*

План Учебный план ППССЗ СПО '1 курс 15.02.16_2025 9 класс.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

Курс 3																			
Семестр 5										Семестр 6									
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт

Курс 4																				Закрепленная кафедра	
Семестр 7										Семестр 8											
Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Итого	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	СР	Конс	ПАтт	Код	Наименование
12									*12*												
										285	**43**		**170**		**30**		**18**	**6**	**18**		
										129	43		26		30		18	6	6		
										72			72								
										72			72								
										12									*12*		
										144			144								
										216			216								
										72			72								
										36			36								
										72			72								
										36			36								

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
УП.06.01 Учебная практика ПМ.06 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 18809 Станочник широкого профиля	2	2			5	2/3				
УП.01.01 Учебная практика ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3	1			2					
УП.02.01 Учебная практика ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2			2					
УП.03.01 Учебная практика ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	2			2					
УП.04.01 Учебная практика ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	1			2					
УП.05.01 Учебная практика ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	4	2			2					
Вид практики: Производственная практика										
ПП.01.01 Производственная практика ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3	1			3					
ПП.02.01 Производственная практика ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3	2			2					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)		Студ.	Часов			
								на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
ПП.03.01 Производственная практика ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	2			3						
ПП.04.01 Производственная практика ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	4	1			4						
ПП.05.01 Производственная практика ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	4	2			2						
Вид практики: Преддипломная практика											
ПДП ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4						
Итого по факту											
Итого по плану					33	2/3					

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	ОК
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	ОК
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	ОК
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	ОК
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	ОК
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	ПК
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	ПК
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	ПК
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	ПК

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	3	1			
Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					
КП	4	2			

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '1 курс 15.02.16_2025 9 класс.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2025

	Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
	Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
	Мин.	Макс.	Факт												
Итого по ОП			5940	1476	612	864	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864									
Среднее общее образование			1476	1476	612	864									
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4464				1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864
Социально-гуманитарный цикл			552				232	140	92	172	44	128	148	40	108
Общепрофессиональный цикл			1362				818	472	346	223	88	135	321	210	111
Профессиональный цикл			2334				426		426	1117	480	637	791	362	429
Государственная итоговая аттестация			216										216		216
Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Период атт.		36	-		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
Контактная работа в период ТО (акад.час/нед)	ОП		34.15	-	36	35.73	-	36	32	-	34	32	-	33	34
Суммарно контактная работа (акад. час)	Блок ОП		1434	1434	612	822									
	Блок СОО		1434	1434	612	822									
	Блок ПП		4098				1342	594	748	1376	566	810	1380	558	822
	Блок СГ		546				226	134	92	172	44	128	148	40	108
	Блок ОП		1256				748	460	288	223	88	135	285	180	105
	Блок ПЦ		2080				368		368	981	434	547	731	338	393
	Блок ГИА		216										216		216
	Итого		5532	1434	612	822	1342	594	748	1376	566	810	1380	558	822
Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)			6		6	6	3	3	6	3	3	5	2	3
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)			10	3	7	8	4	4	10	3	7	7	2	5
	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)									1	1		1		1
	ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			9	9		3	2	1	5	3	2	2	2	
Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			91.38%												
Доля практик в профессиональном цикле (%)			52.05%												

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Безопасность жизнедеятельности
2	Бережливое производство
3	Инженерная графика
4	Материаловедение
5	Метрология стандартизация и сертификация
6	Охрана труда
7	Процессы формообразования и инструменты
8	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10	Техническая механика
11	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования, технологическая оснастка и инструменты
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

Нормы часов (акад.)	
Академических часов в одной зачетной единице трудоемкости (з.е.)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период ТО (акад.час/нед)	36
Максимальная учебная нагрузка в неделю в период экз. сессий (акад.час/нед)	36
Минимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	0
Максимальный объем контактной работы в неделю (акад.час/нед)	36